



SANSHIN GROUP
Monthly Report on the CSR
Nov.2017

INDEX

1. サンシングループの経営理念とCSR
2. 管理会計をもちいた経営戦略
3. TOP MESSAGE
4. グループ社員による今月のつぶやき
5. サンシングループのマネジメント・コントロール・システムズ
6. サンシングループの企業行動基準
7. 未来形から問題を解決するソウレンホウ
8. CSR Report (品質)
9. CSR Report (環境)
10. CSR Report (地域貢献とワーク・ライフ・バランス)

サンシングループの経営理念とCSR

We love our customers

We're loved by our customers

*Always be a Virtuous **Shonin***

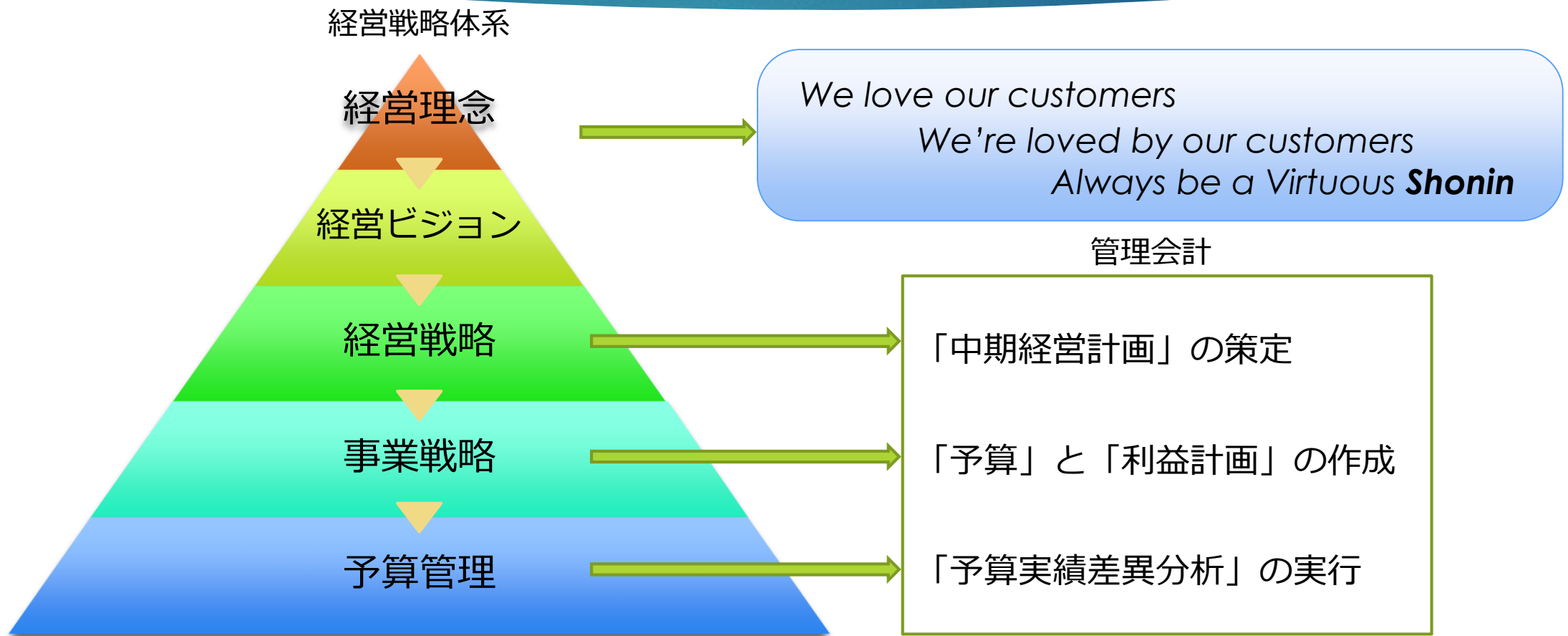
Virtue as a Shonin

It is important for us to have Virtue as a *Shonin* in order to secure our customers' approval and support at all times.

サンシングループのCSRは、経営理念を全役員・全従業員が共有し、100%のコンプライアンスを大前提として、企業活動の中で経営理念を実践していくことです。

コンプライアンスの基礎となる品質マネジメント・マニュアル及び環境マネジメント・マニュアルを策定・導入し、サステナブルな企業として永続的に電機業界及び社会の発展に貢献して参ります。また、ステークホルダーとの信頼関係の構築を通して、社会の公器として企業の社会的責任（CSR）を果たして参ります。

管理会計をもちいた経営戦略



TOP MESSAGE

福島第一原発の事故は依然として終息していないが、米国海軍の「トモダチ作戦」に参加した多くの兵士が被ばくによる体調不良を訴え、米国内での裁判が増えているという。他方でわが国政府は、事故後に福島近辺に増えたという甲状腺異常などは、この事故とは無関係という強固な姿勢を貫いている。しかしながら、ほとんど米国51番目の州と化した日本において、仮に米国で福島第一原発の事故による体調不良が認められた場合、その判例が日本に逆輸入されるのではないだろうか。そうなれば日本でも福島第一原発事故の被ばく者、甲状腺異常に苦しむ子どもたちなどが、少しでも救済されることになる。このような流れを、おおいに期待している。

SANSHIN GROUP C.E.O.

石井 宏宗

グループ社員による今月のつぶやき

SANSHINEast

週末に清掃し2Sを行いました。整理＝「いるもの」と「いないもの」を分けて、「いないもの」は捨てる。そして、「整頓」＝「必要なもの」を「必要なとき」に「必要なだけ」取り出せるようにすることが、環境効率を有効活用出来るものと思います。(T.M.)

SANSHINCentre

セブンイレブンが電気トラックで物流コストを削減という記事を見ました。セブンイレブンはMFTBCが今秋量産を開始する電気トラック「eCenter」を商品配送に導入し、物流コストを削減する。電気トラックの購入費用は、ディーゼル車より割高であるが、補助金や走行コストの改善(約4割)などにより、3年程度で費用を回収する。物流コストもですが、排気ガス削減など環境面での影響についても注視していきたいです。(M.M.)

CSI

セブは今建設ラッシュで都市計画が行われています。その中で政府は国全体の約1兆円の鉄道建設のプロジェクトを容認、セブでも間もなく工事が始められると噂されています。渋滞が解消されることを期待しています。(K.S.)

SC2

大掃除の季節になりました。12月の冬至にはゆず湯に入る人も多いでしょう。この時期ちょっと注意したいのが、酸と塩素系洗剤の化学反応です。果物を凍らせたものを食べながらカビ取りをしていた人が病院送りになった事例があります。口の中で微量ながらも有毒ガスが発生してしまったのです。ゆずとカビ取り剤も反応する可能性があるそうですので、充分にご注意ください。(M.I.)

SANSHINWest

「冬でも薄着で過ごせる室内」これではエコ貢献できないばかりか健康維持の障害となる。適切な室温や湿度に設定しそこに服装の工夫で自分を近づける。〇%削減も大事ですが、エコ貢献＝健康維持にもつながることを忘れずに生活を送りたいものです。(K.M.)

SHINKOWA

綿素材の古着を微生物使って分解し燃料(エタノール)を作るテレビ番組を見ました。大昔に見た映画「バック・トゥ・ザ・フューチャー」の未来に行って帰ってきた車(デロリアン号)のように、ゴミ(バナナ皮・卵の殻・etc)を燃料にするような車も、もう直ぐ出来る時代になっているのではないかと思います。(M.N.)

SANSHIN HongKong

だんだん大連も本格的冬がすぐそこまで来ています。大連では、“集中供暖”方式で皆、家に熱湯で銅管を通して暖気を送ります。冬になっても家の中の温度は24-28度になります。その為、家では半袖シャツだけでも寒くありません。北方の人は南方の人よりも寒さに弱って信じられますか？(H.Z.)

STH

今年、太陽光発電の認定制度が新しくなりました。当社も新制度への移行手続きが求められました。9月には無事移行手続きを完了しています。面倒な手続きではありますが、「再生可能エネルギーは面倒だから原発でいいよね」という落ち方だけはあってはならない、と思います。(M.I.)

サンシングループのマネジメント・コントロール・システムズ

サンシングループは、経営戦略達成のため、「アカウントティング・システム（財務的：定量的管理）」と「コントロール・システム（非財務的：定性的管理）」という2つのシステムから成るマネジメント・コントロール・システムズを導入しています。

このマネジメント・コントロール・システムズの「コントロール・システム」の基軸となるものとして、当グループ独自の品質マネジメント・マニュアルがあります。この品質マネジメント・マニュアルに基づき、ISO9000シリーズに準拠した品質方針、および環境マネジメント・マニュアルに基づき、ISO14001やエコステージなどの環境方針を策定しています。これらの方針に従い、コンプライアンス・品質・環境・地域貢献・人財育成等のCSR活動に努めています。



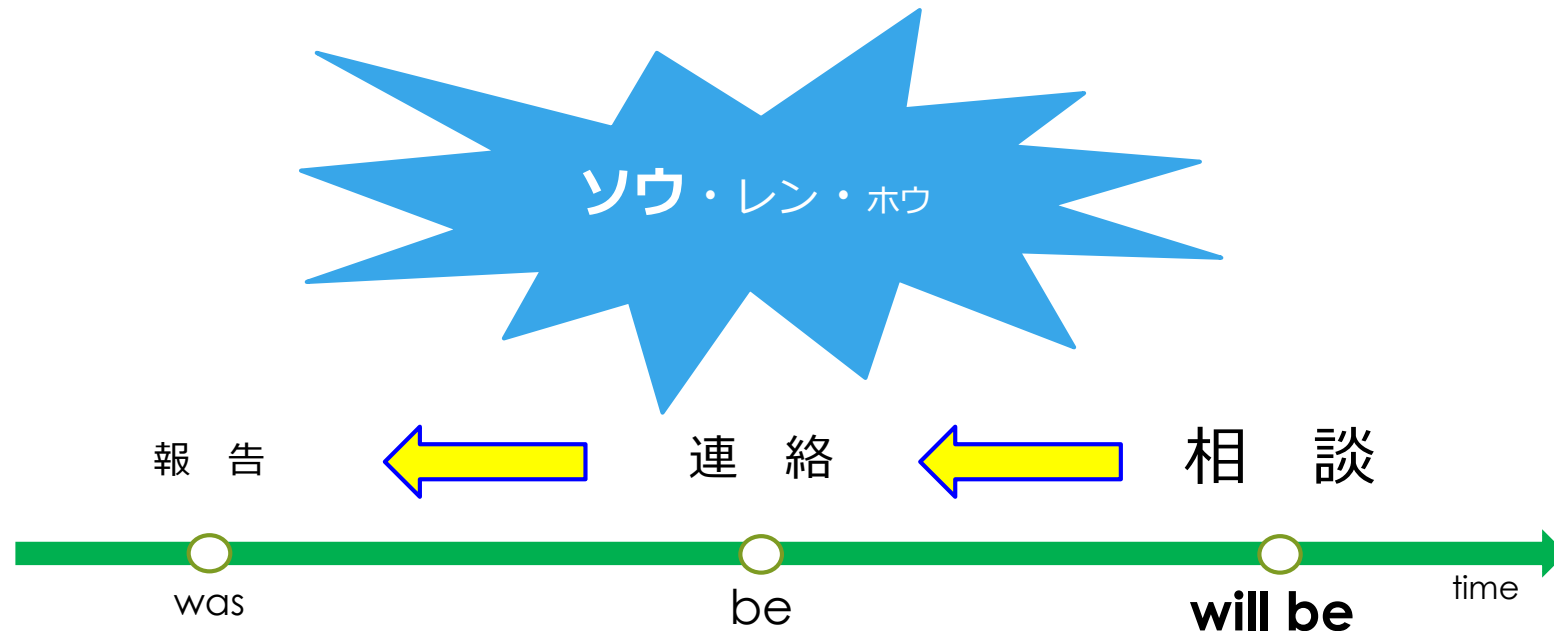
サンシングループの企業行動基準

サンシングループの倫理法令遵守企業行動基準は、「経営理念」を実践するために、企業倫理とコンプライアンスの観点から、基本的な姿勢を以下の通り定めています。

1. 私たちは、常に社会人としての自覚を持ち、高い倫理観に基づき、社会的良識に従って行動します。
2. 私たちは、あらゆる企業活動の場面において、関係法令および社内規定はもとより、利害関係者と取り交わした契約や約束を常に遵守し、全ての企業活動が正常な商慣習と企業倫理に適合したものになるよう努めます。
3. 私たちは、あらゆる企業活動の場面において、全ての人の基本的人権と個性を尊重し、オープンなコミュニケーションに努めます。
4. 私たちは、全ての利害関係者に対し、誠実に接するとともに、公平・公正かつ透明な関係を維持し、フェアな取引を行います。
5. 私たちは、会社の正当な利益に反する行為や会社の信用・名誉を損ねる行為を一切行いません。

未来形から問題を解決するソウレンホウ

サンシングループでは悪い問題は過去形になる前に潰すことが重要と考え、一般的に言われるハウレンソウ（報告・連絡・相談）ではなく、ソウレンホウ（相談・連絡・報告）を励行しています。ソウレンホウにより、過去形（報告）ではなく未来形（相談）と現在形（連絡）の情報を共有し、予測される問題に対して事前に対応することが出来ます。



CSR Report (品質)

サンシングループの品質方針

サンシングループは、品質マネジメント・システムの効率的な運用により、お客様の満足にかなう企業活動を行い、社会へ貢献していくために、以下の品質方針を策定しています。

1. 企業活動において、いかなる場合も品質マネジメント・システムを遵守し、お客様に信頼される品質の提供に努めて参ります。
2. 企業活動に係る法規制およびその他の要求事項に関して、コンプライアンスの遵守を通して品質の向上に努めて参ります。
3. 品質マネジメント・システムは、定期的な内部監査及びマネジメント・レビューを行い、実態業務に沿った具体的な是正と改善を図って参ります。

品質への取り組み

要因分析

<品質管理の基本である5M>
Material (材料)、Machine (製造機械)、Method (製造方法)、
Man (担当者)、Measurement (計測)

段取り

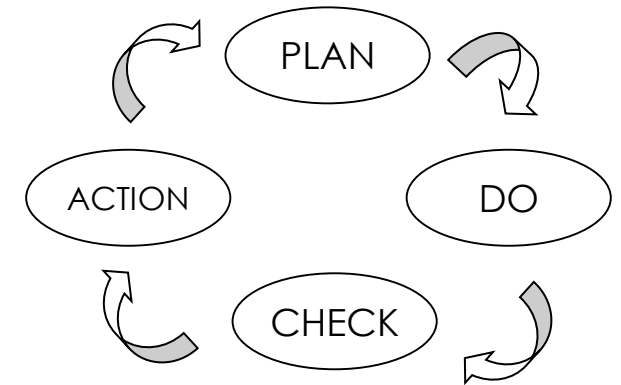
<仕事の段取り5W3H>
5W : When (いつ)、Where (どこで)、Who (だれが)、What (なにを)、Why (なぜ)
3H : How (どのように)、How much (いくら)、How many (どのくらい)

行動

<製造の基本である3現主義>
現場、現実、現物

管理

<品質管理の基本はロット管理と変更管理>



- EMS先との継続的な品質会議の実施。(1回/月)
- 定期監査の実施。(1回/1年)

* 最も大事なのが、継続させるための「**個人の意志**」である。

TOPICS

オール宮崎産にこだわったビール

「宮崎ひでじビール」とは、宮崎県のクラフトビールです。オール宮崎産にこだわったビール造りを行っています。宮崎県産の粟を副原料に使った黒ビール「栗黒」が英ワールド・ビア・アワード2017で世界最高賞を受賞しました。現在に至るまで順風満帆なわけではなく、とにかく試練の連続でした。

試練の連続だった

その1：開業するも売れない。

開業当時、「クラフトビールはまずい。」との概念の為らしい。

その2：技術改革をして自信作が完成してもそんなに売れない。

ビール酵母の純粹直培養技術を導入。この時、おいしいビールができたのに売れない。原因は、「マイナスイメージ」

その3：一旦地元を離れる決意

地元で買ってもらえないなら、東京で売る。そしてコンクールにエントリーし賞を取る。思惑通り地元でも手にとってもらう機会が
だんだん増えていったそうです。

数々の試練を乗り越えながら、より深く意識していったのはやっぱり「地域」とのつながり。少しでも宮崎の力に、との想いを込めてだった。

とにかく宮崎にこだわる

「宮崎ひでじビール」の夢、それが「オール宮崎産」。しかも、原料だけじゃなくて可能な限り全部である。

ノウハウはもちろん、麦芽、酵母、そしてタンクまで宮崎産を実現している。設置当時ビール用タンクの製造を行っている企業は日本で数えるほどしかなかったが、宮崎にこだわり地元企業を説得したところ、より高品質の醸造が出来るようになりクオリティに拍車をかけた。

更にもう一つの主原料であるホップについて、九州で初めてホップを収穫した。ビールの原料となるホップの栽培は北海道や東北など冷涼な地域が中心である。不可能と言われてもめげず、育てつづけ、初収穫にこぎつけた。

一連の挑戦はすべて「地域」のため。真のオール宮崎産ビールを飲むことが出来る日も、そう遠くはないのかもしれない。



品質状況

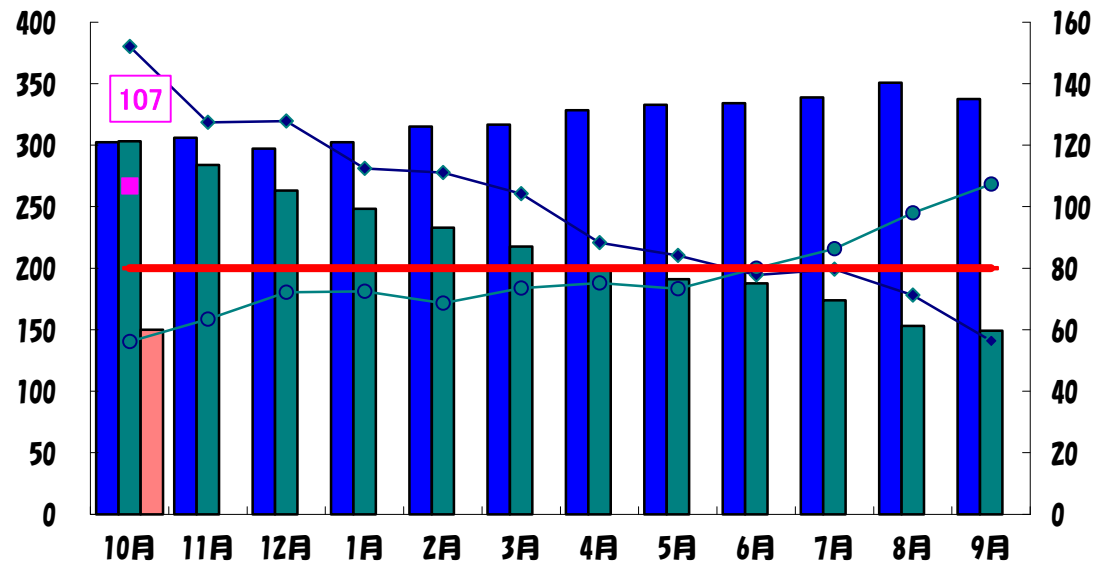
納入不良率 目標.....80ppm

40期の累計不良率は、107ppm です。

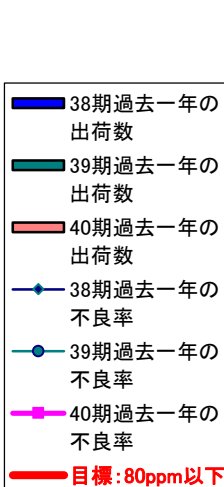
市場不良累計(過去1年分) : 16件 客先クレーム : 0件

市場不良率「電源」

生産数 (K)

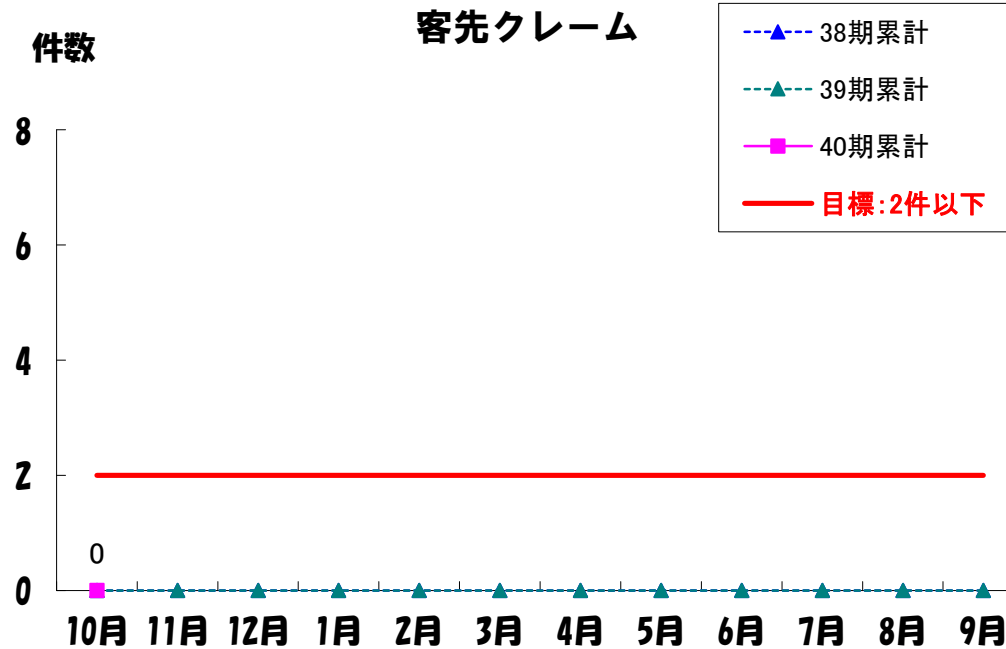


累計不良率 (PPM)



客先クレーム

件数



活動報告 (CSI購買部門)

CSIガスコストカットの第二段として、酸素ガスに着手しました

前回は窒素ガスのコストカットとし、窒素配管を真空二重配管として年間数百万円のコストカットとレアガスに関して述べさせていただきましたが、今回は第二段とし酸素ガスに着手しました。

CSIではキセノンガス、酸素、窒素、アルゴンなど使用していますが、キセノンガスは前回も述べた通り空気中の体積比0.087PPMとレアなガスとして知られていますが、基本二社購買とし(生産国をロシア、アメリカ、日本)、年間の価格をコントロールしております。

さて、酸素ガスに関してCSIでは酸素はシリンダータンクを使用し購入をしていました。このシリンダータンクを毎日30本使用していました。

シリンダーガス使用の約束事として、シリンダー内のガス残量を0にすることが出来ず、必ずシリンダー内にガスを残して返却しなければなりません。

よって、シリンダー内のガスのロス、また交換作業、画像の通り老朽化によるガス圧力計付近からのロスなどがあります。



活動報告

(CSI購買部門)

今回CSIでは、フィリピンで最初の設置になるスキットタンクを採用しました。毎日の配送費用も削減となり、酸素ガス単価のコストダウンも実現できました。このスキットタンクはシリンダー約350本分に相当する酸素を充填することが出来、シリンダーの交換作業及びガスのロスがなくなりコストカットに貢献しました。

新光株式会社
資材購買グループ
皆木



CSR Report (環境)

サンシングループの環境方針

サンシングループは、環境の保全と向上に関する企業活動を重要なCSRと認識し、継続企業の責務として、将来に渡り環境の保全と向上に貢献していくために、以下の環境方針を策定しています。

1. 企業活動において、いかなる場合も環境マネジメント・マニュアルを遵守し、お客様に信頼される継続企業として、環境保全と向上に努めて参ります。
2. 「紙・ごみ・電気」の低減を定量的に徹底管理し、地球環境の汚染予防をはかって参ります。
3. 独自性のあるイノベーション活動を通して、地球環境の汚染防止をはかって参ります。
4. 「安全・安心・快適」な職場環境を追求し、すべての社員が健康的に働くことのできる環境を実現して参ります。
5. 企業活動に係る法規制およびその他の要求事項に関して、コンプライアンスの遵守を通して環境の保全と向上に努めて参ります。
6. 環境マネジメント・システムは、定期的な内部監査およびマネジメント・レビューを行い、実態業務に沿った具体的な是正と改善をはかって参ります。



活動報告

- ①環境への取り組み
- ②TOPICS
- ③廃棄物排出量
- ④コピー用紙使用量
- ⑤電力使用量
- ⑥切手・ペットボトルキャップ回収

環境への取り組み

- ▶ 災害地域への義援金や植樹活動支援金の募金活動
- ▶ ソーラーシステム導入による再生エネルギーの活用（SSD headquarters & SHINTO）
- ▶ 年に一度、植林を実施（CSI）
- ▶ 省エネルギー機器の開発・販売を通じた環境への貢献
- ▶ ROHS対応部品の使用促進による環境負荷低減
- ▶ ペットボトルキャップ・使用済み切手の回収
- ▶ ウェアラブルカメラを導入し、5S活動を徹底（CSI）



TOPICS

□高濃度ポリ塩化ビフェニル（PCB）廃棄物処理について

平成13年6月22日に「ポリ塩化ビフェニル廃棄物の適正な処理の推進に関する特別措置法」（PCB特別措置法）が公布され、同年7月15日から施行されました。法律の施行により、国が中心となって中間貯蔵・環境安全事業株式会社（JESCO）を活用して、拠点的な処理施設を整備することとなり、平成16年の北九州事業の操業をはじめ、全国5箇所に処理施設が整備されました。

- ・高濃度PCB廃棄物は、地域ごとに定められた処分期間内に必ず処分しなければなりません。
- ・使用中の変圧器・コンデンサー及び安定器等についても、処分期間内に使用を終え、処分する必要があります。

□PCBとは

PCBとはPoly Chlorinated Biphenyl（ポリ塩化ビフェニル）の略称で、人工的に作られた、主に油状の化学物質です。PCBの特徴として、水に溶けにくく、沸点が高い、熱で分解しにくい、不燃性、電気絶縁性が高いなど、化学的にも安定な性質を有することから、電気機器の絶縁油、熱交換器の熱媒体、ノンカーボン紙など様々な用途で利用されてきましたが、現在は製造・輸入ともに禁止されています。

人工的に作られた、主に油状の科学物質



※1972年(昭和47年)の行政指導(通産省)により製造中止、回収等の指示



TOPICS

☑PCB使用機器について

PCBが使用された代表的な電気機器等には、変圧器やコンデンサー、安定器があります。PCBが含まれている変圧器やコンデンサーは、古い工場やビル等で使用されており、安定器は古い工場や学校等の蛍光灯等に使用されていました。なお、工場や学校などの施設に使用されていた蛍光灯が対象で、一般家庭の蛍光灯にPCBを使用したものではありません。



☑PCBの毒性

脂肪に溶けやすいという性質から、慢性的な摂取により体内に徐々に蓄積し、様々な症状を引き起こすことが報告されています。PCBが大きく取りあげられる契機となった事件として、1968年（昭和43年）に食用油の製造過程において熱媒体として使用されたPCBが混入し、健康被害を発生させたカネミ油症事件があります。カネミ油症は、昭和43年10月に、西日本を中心に、広域にわたって発生した、ライスオイル（米ぬか油）による食中毒事件です。症状は、吹出物、色素沈着、目やになどの皮膚症状のほか、全身倦怠感、しびれ感、食欲不振など多様です。



TOPICS

☑高濃度PCB廃棄物と低濃度PCB廃棄物

PCB廃棄物は、PCB濃度により高濃度PCB廃棄物と低濃度PCB廃棄物に分類されます。高濃度PCB廃棄物はPCB濃度が0.5% (= 5000ppm) を超えるものとなります。

高圧変圧器・コンデンサー等の高濃度PCB廃棄物は中間貯蔵・環境安全事業株式会社（JESCO）で処理を行っています。低濃度PCB廃棄物については環境大臣が認定する無害化処理認定施設及び都道府県知事等が許可する施設で処理を行っています。

	高濃度PCB廃棄物	低濃度PCB廃棄物
定義	PCBを使用した電気機器廃棄物 (PCB濃度が0.5% (=5000ppm) を超えるもの)	微量PCB汚染廃電気機器等：非意図的にPCBが混入した廃棄物 低濃度PCB含有廃棄物：PCB濃度が5,000mg/kg以下の廃棄物
処理先	中間貯蔵・環境安全事業（株） (JESCO)	無害化処理認定施設 PCBに関する特別管理産業廃棄物処理の許可施設

☑高濃度PCB廃棄物（PCBが使用された代表的な電気機器等）

PCBが使用された代表的な電気機器等には、高圧変圧器や高圧コンデンサー、安定器があります。変圧器（トランス）とは、ある交流の電圧をそれより高いか、又は低い電圧に変える装置であり、コンデンサーとは、電気を一時的に蓄える、電圧を調整する、位相を変化させる、といった効果を持つ装置です。

高圧変圧器

変圧器内はPCBとトリクロロベンゼンの混合液（重量比3：2）で満たされています。例えば、50kVAの場合で約115kgのPCBが入っているものもあります。



高圧変圧器の例

高圧コンデンサー

コンデンサー内はPCBで満たされています。例えば、100kVAの場合で約35kgのPCBが入っているものもあります。



高圧コンデンサーの例

安定器

コンデンサーを内蔵する業務用・施設用蛍光灯器具の安定器のコンデンサー内の巻紙のすき間に数十g程度のPCB油が含浸されているものがあります。



コンデンサーを内蔵する安定器の例

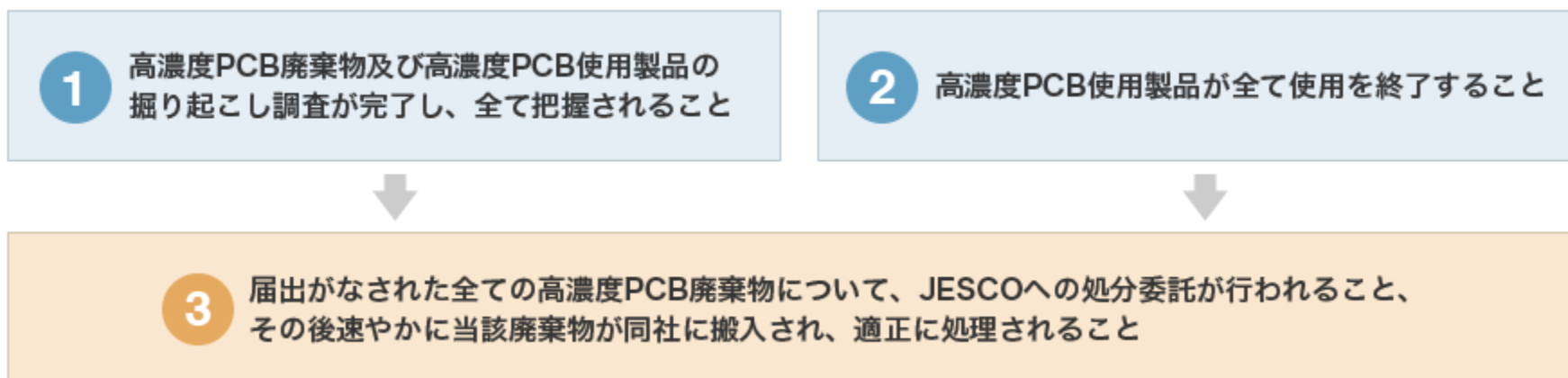
TOPICS

☑低濃度PCB廃棄物

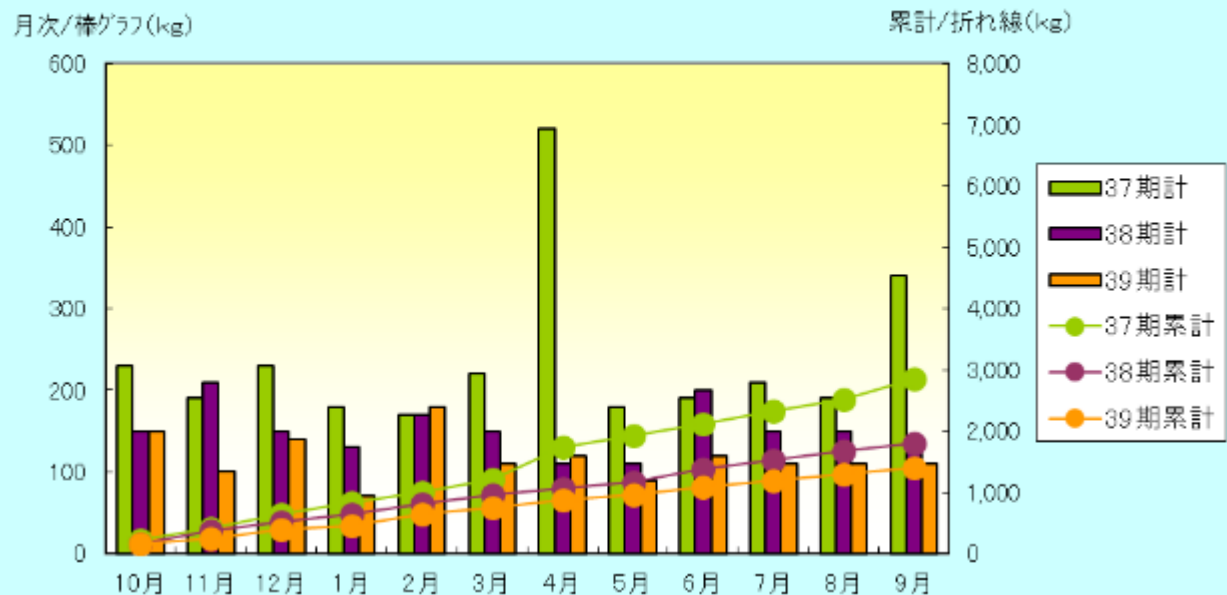
PCB濃度が5000mg/kg以下のPCB廃棄物及び微量PCB汚染廃電気機器等（PCBを使用していないとする電気機器等であって、数mg/kgから数十mg/kg程度のPCBに汚染された絶縁油を含むもの）については、低濃度PCB廃棄物として適正に処理する必要があります。微量PCB汚染廃電気機器等の量は、使用中を含めて、柱上トランス以外の電気機器が約120万台、柱上トランスが約146万台、OFケーブルが約1,400kmと推計されています。

☑今後のPCB廃棄物処理の進捗状況の把握方策（案）

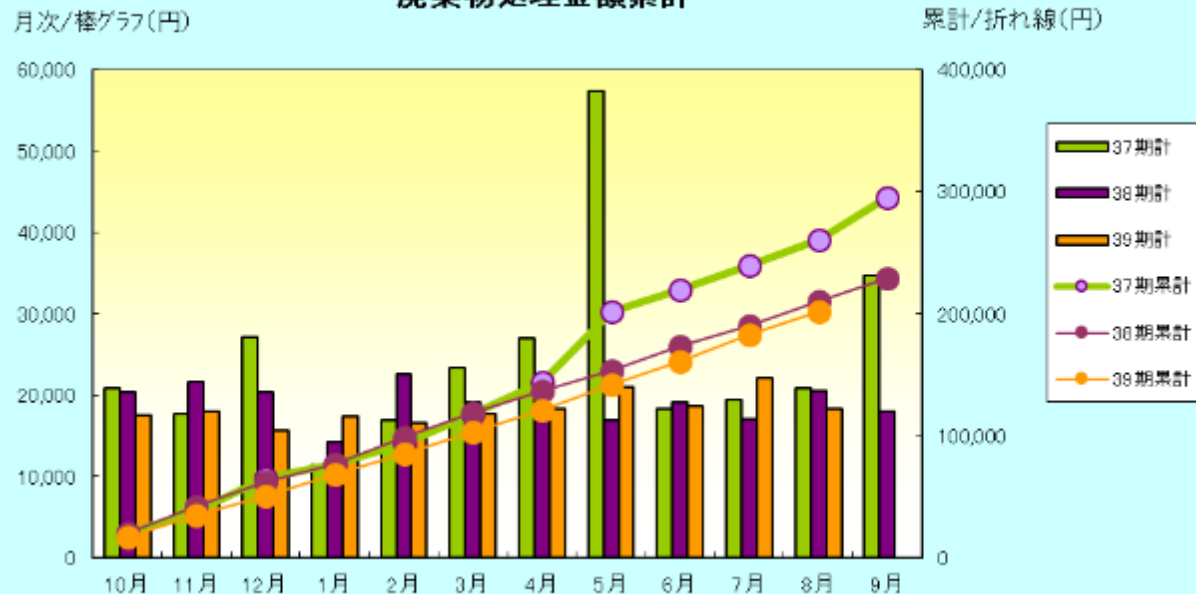
ポリ塩化ビフェニル廃棄物処理基本計画を達成するためには、計画的処理完了期限内に次の図の各項目を全て達成することが必要です。特に、直近の計画的処理完了期限が平成31年3月31日であることを踏まえ、各項目について進捗管理を行い、迅速に対応を進めることが必要となります。



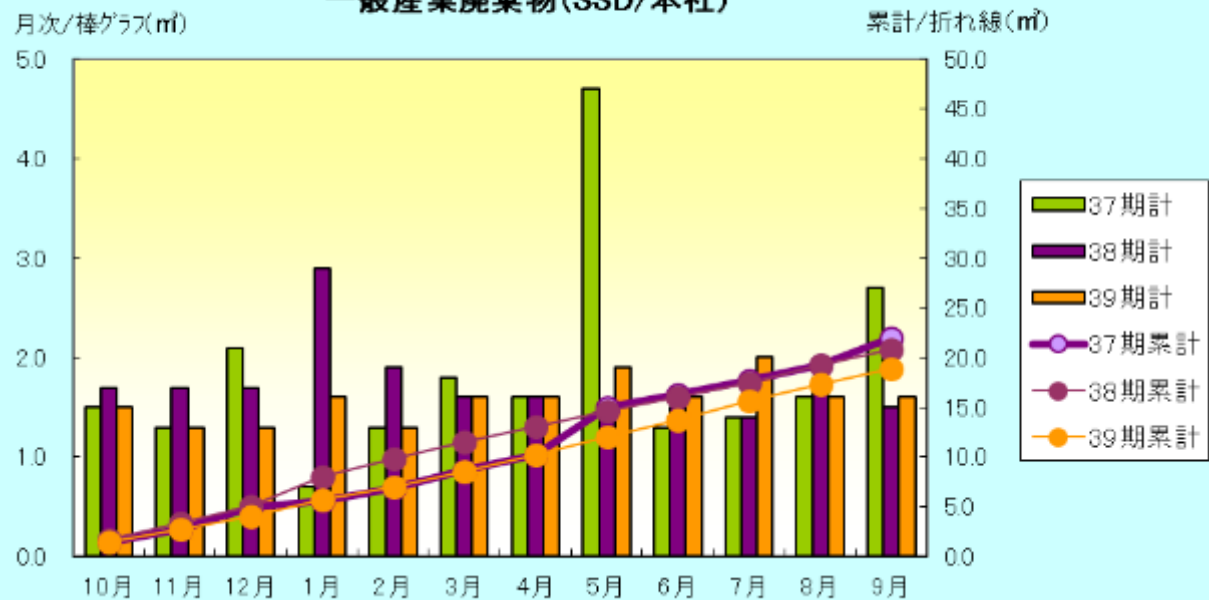
一般廃棄物(SSD/本社)



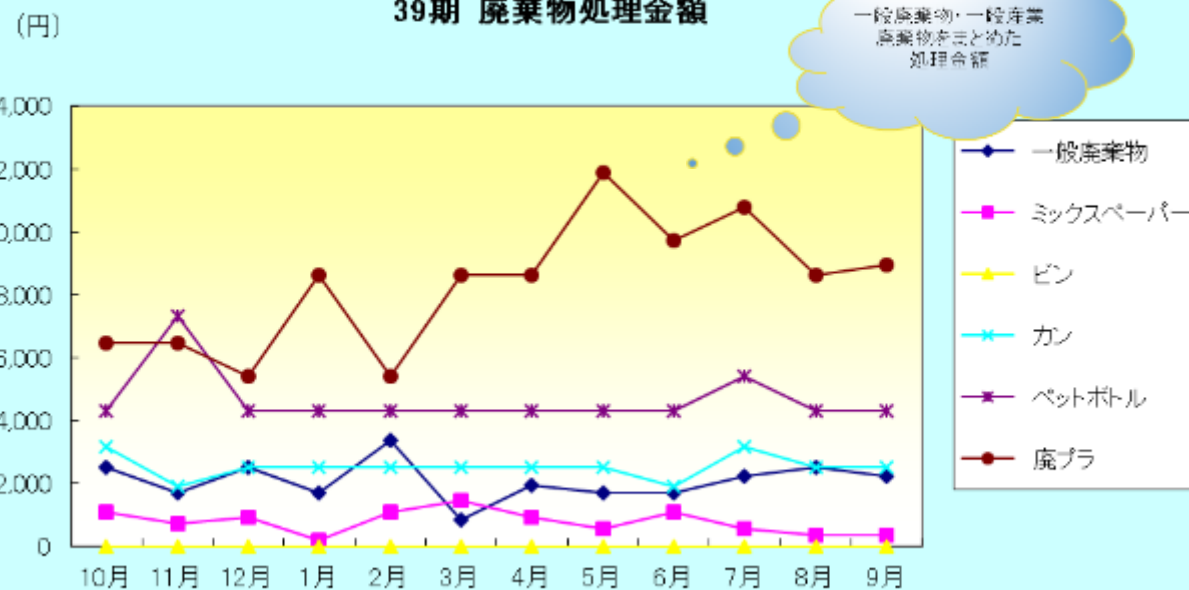
廃棄物処理金額累計



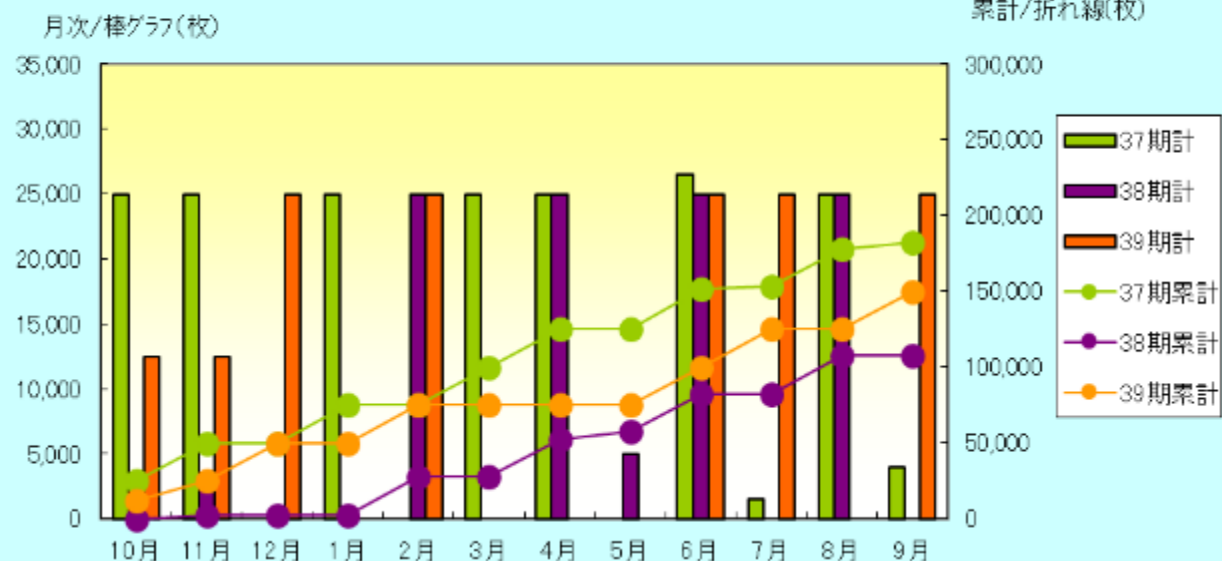
一般産業廃棄物(SSD/本社)



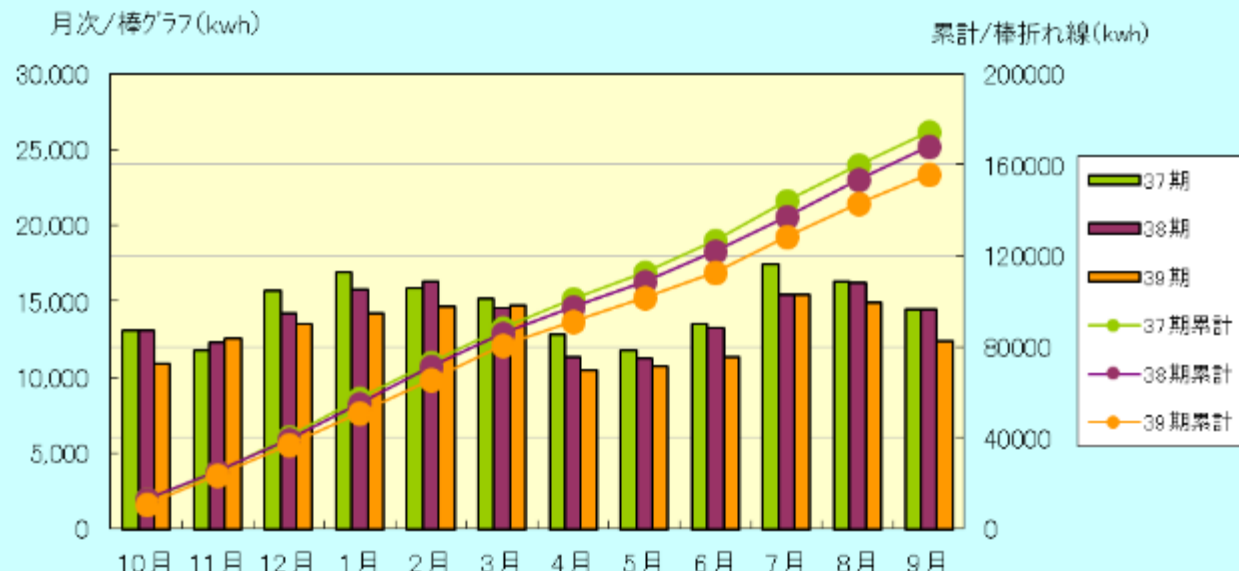
39期 廃棄物処理金額



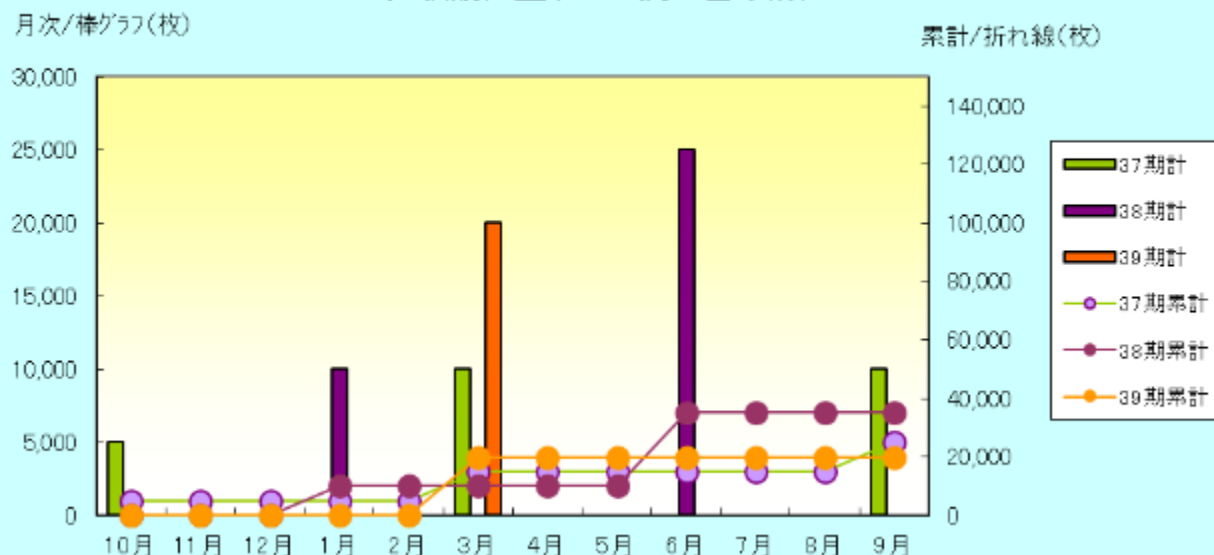
コピー用紙購入量(SSD/本社)



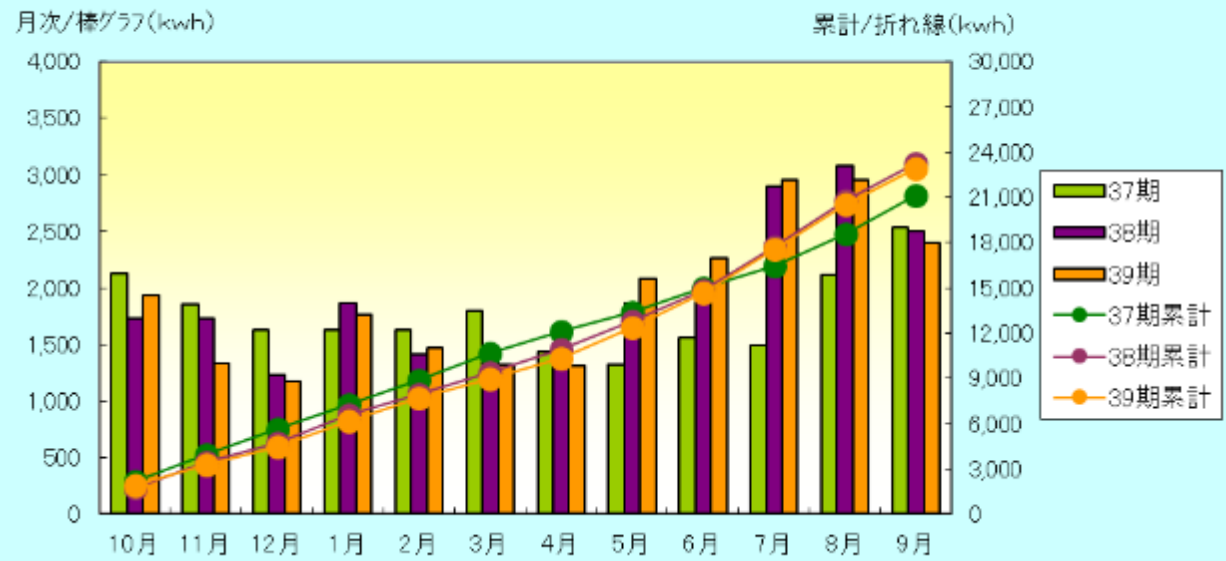
電力使用量(SSD/本社)



コピー用紙購入量(SSD/関西営業所)



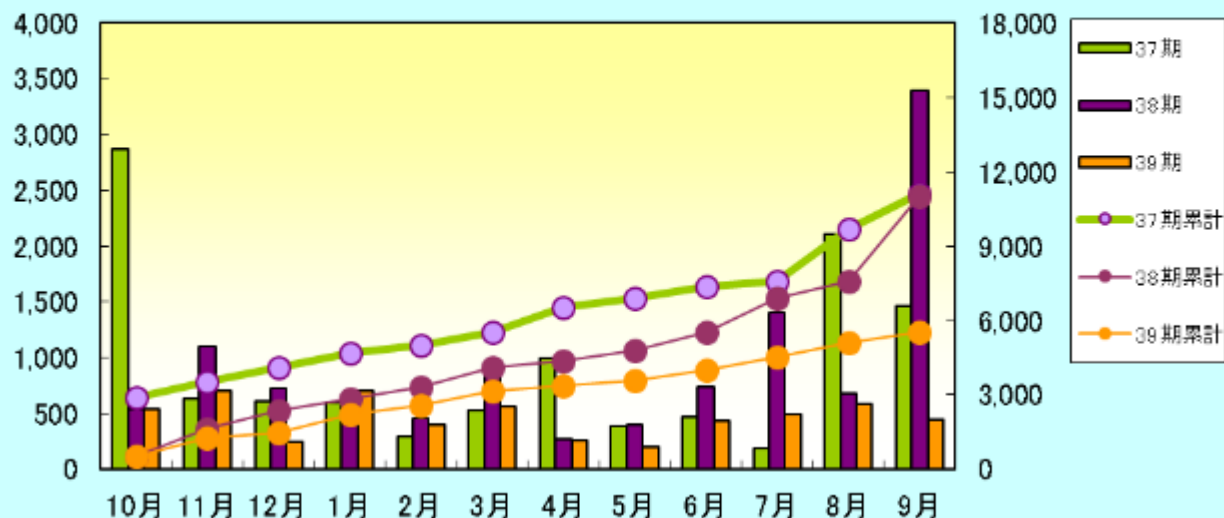
電力使用量(SSD/関西営業所)



ペットボトルのキャップ

月次/棒グラフ(個)

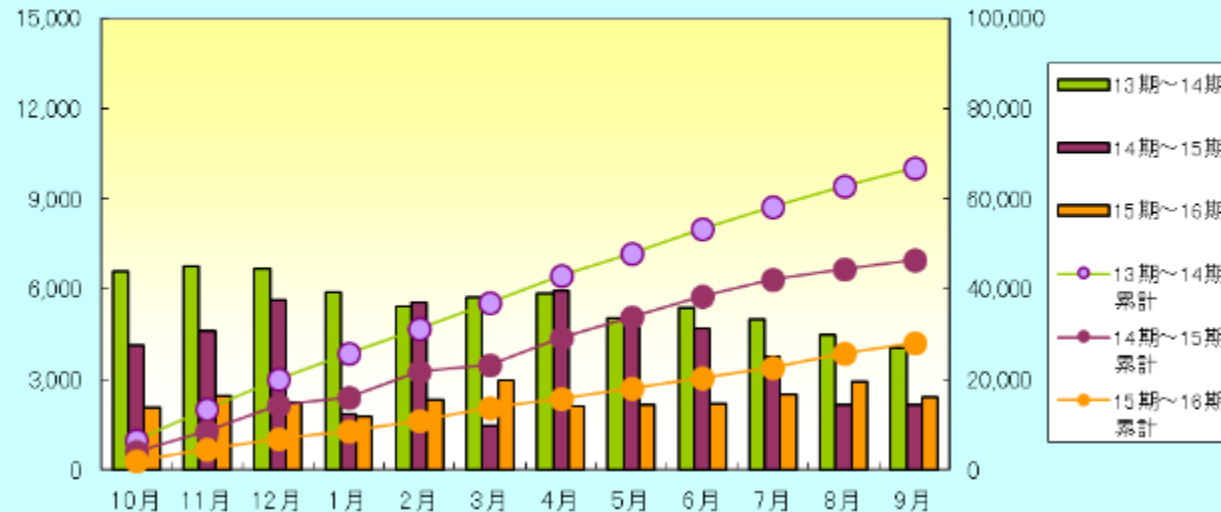
累計/折れ線(個)



電力使用量(SKW/朝日工場)

月次/棒グラフ(kwh)

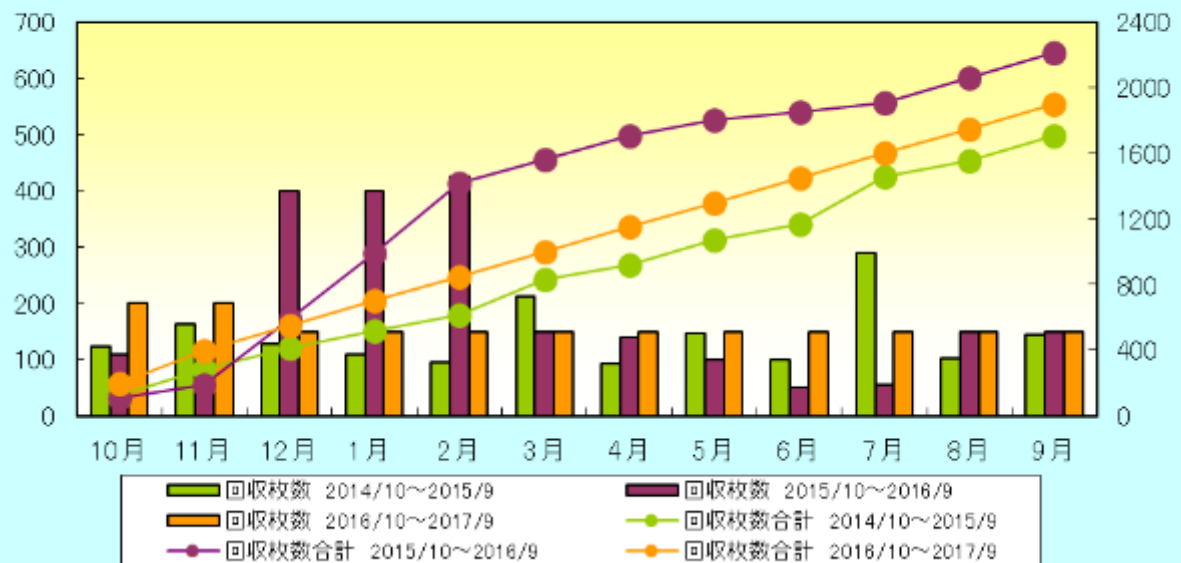
累計/折れ線(kwh)



使用済み切手回収

月次/棒グラフ(枚)

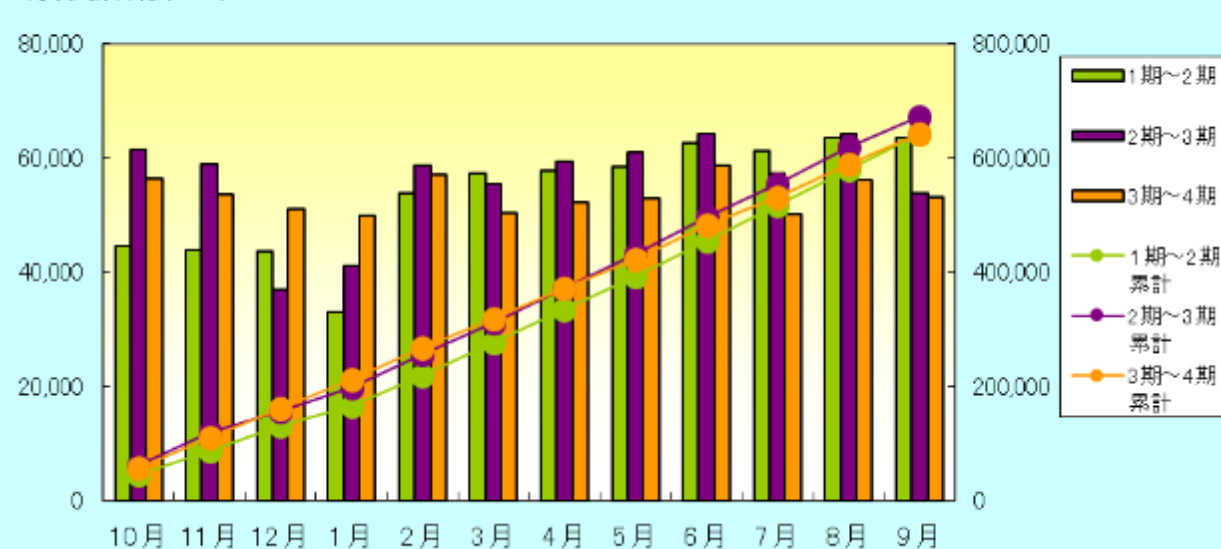
累計/折れ線(枚)



電力使用量(SKW/CSI工場)

月次/折れ線(kwh)

累計/折れ線(kwh)



CSR Report (地域貢献とワーク・ライフ・バランス)

活動報告

- ①TOPICS
- ②地域貢献活動
- ③ワーク・ライフ・バランスへの取り組み
- ④人財育成への取り組み

TOPICS

■ 11月22日UTM (マレーシア工科大) のRijal先生御一行様がサンシン本社に来社されました

当日はサンシングループのコントロールシステムや業務・活動内容、グループマネジメントなどをご紹介致しました。日本の中小企業(SME)の特徴やサンシングループの取り組み(マネジメントシステムや働き方の提案等)から、はたまたサンシングループの管理会計まで、予定していた時間を超えて自由闊達な意見交換が行われ、有意義な時間となりました。

Welcome to Sanshin Electric Co.,Ltd.

UNIVERSITI TEKNOLOGI
MALAYSIA

AP Dr. Khairur Rijal Jamaludin
and UTM Razak School Admin

Nov. 22, 2017.



SANSHIN HK INDIA LIAISON OFFICE

INDIA
KUALA LUMPUR
the world's
in style system
THE INDIA

Advancing the future through Innovation!

Characteristics of
SANSIN Custom power supply

- Flexible correspondence for the variant
異型に対応する柔軟な対応
- Noise countermeasure
振動等低減対策
- Heat radiation design
筐体温度や熱を抑制した筐体設計
- Best matching
Reduce standby power consumption 待機時消費電力削減
Obtain precise output 出力精度確保
Holding time 保持時間 確保
- Flexible correspondence for the fail-safe
個別のフェールセーフに対応
OCP 過電流保護機能
OVP 過電圧保護機能
TSD 過熱検出機能 確保

SANSHIN GROUP

1. Background in Japan

Q: Necessity of facilities to lower birth rate and aged society

Chart: Population trend in Japan

Age 15-64 years old (blue bars)

Age 65 years old and over (red bars)

Loss 2.4 years old

One of the solutions — telecommuting

- Easy to work, raise living up skills and do housework
- Work can be distributed at all expense opportunities for employment



地域貢献活動

- 地域雇用の促進
- 地域清掃の実施（10月参加人数：延べ5名）
- ハンディキャップのある方々の自立を目指すお弁当宅配センターから会議用お弁当を購入
- インターンシップ実習生の受け入れ（日本、マレーシア）
- 近隣の小中学校へ新聞を寄贈
- 企業メセナとして日本のワインや日本酒を購入（シグマ・フード・サービス）
- 動物介在ボランティア活動実施（シグマ・フード・サービス）
- 季節の飾り物をエントランスにディスプレイ：紅葉（11月）

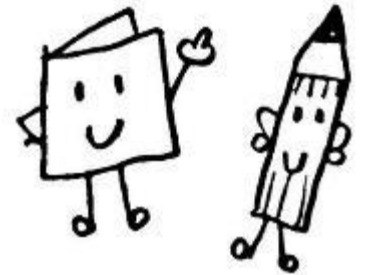


ワーク・ライフ・バランスへの取り組み

- 育児休業中も休業前のほぼ半額の給与支給。行政と併せてほぼ全額受給可能（累計実績4名）
- 育児短時間勤務中も、通常と同額の給与支給（累計実績4名）
- こども手当の支給（中学生未満）
- ご家族の急な病気やご家庭の事情に合わせて、在宅勤務又はテレワークが可能
- リフレッシュ勤務制度（勤務間インターバル制度）の導入
- 時間単位の有給休暇取得制度の導入
- 年2回実施の人事考課にて、ご両親または20歳以下の子供を扶養してる社員への加点実施
- 永年勤続者への特別休暇の付与及び記念品を贈呈
- 毎年1回、全社員対象に健康診断を会社負担で実施
- 毎年インフルエンザワクチンの予防接種費用を会社が補助
- 毎月1回、マッサージ・リフレクソロジーサービスを実施（女性を中心に毎月10名参加）
- 東京都の「感染症対応力向上PJT」に参加し、コース1（感染症理解のための従業者研修）達成（2016年1月）
- 全国健康保険協会東京支部より「健康優良企業・銀の認定証」取得（2017年5月）
- 経済産業省・日本健康会議より「健康経営優良法人2017（中小規模法人部門）」の認定取得（2017年8月）

人財育成への取り組み

- ▶ 社内にサンシン大学（SSU）を設置。経営・法務・税務・新製品紹介・英会話・eラーニング等の講義を開講（World-wideでSkype配信実施。就業時間内に開講。会社が費用負担）
- ▶ サンシン大学への出席実績は、年2回の人事考課で加点対象
- ▶ 自己啓発支援制度により、MBA取得や資格取得を積極的に支援（毎年3～4名利用）
- ▶ 簿記、ビジネス実務法務検定、TOEIC・英検の取得により職能給UP
- ▶ 他社での技術研修、経理実務研修等を実施
- ▶ 年に1度、好業績を残した社員に対して社員表彰を実施
- ▶ “情報共有システム（Intelligence Shared Systems）”の活用により、日々PDCAを全社で共有し、TOP MANAGEMENTとの直接のコミュニケーションが可能



SSD, QUALITY AND COST MANAGEMENT CENTRE H.O

11月に入り喉の痛みを訴える人が増加しています。原因は空気の乾燥。空気が乾燥すると鼻や喉の粘膜も乾燥しやすくなります。鼻や喉の粘膜は湿った状態の方が風邪のウイルスなどを排出しやすいのですが、空気の乾燥によって粘膜も乾燥してしまうとその働きが低下し、風邪をひきやすくなったり喉の炎症を起こしやすくなってしまいます。十分に加湿に気を付け健康にご注意下さい。